Info Technique *0190*

CONTROLE DE PRESENCE D'HUMIDITE DANS LES SUPPORTS

POURQUOI CONTROLER L' HUMIDITE DANS LES SUPPORTS

Cette méthode est utilisée avant l'application de tous produits demandant un support sec.
Un support peut paraître sec visuellement en surface mais peut avoir de l'humidité en profondeur.
Cette humidité présente en profondeur risque d'être néfaste pendant ou après l'application de certains produits d'imprégnation ou de revêtement.
Dans la plupart des cas de supports humides, les désordres les plus fréquents se caractérisent par :
Une mauvaise adhérence, un décollement, un cloquage, un temps de séchage très long voir inexistant, etc.
Les remontées d'humidité par capillarité détériorent encore plus les performances de certains traitements.
Utiliser exclusivement **HYDROSTOP** pour bloquer ces remontées d'humidité.

LES PRODUITS LES PLUS SENSIBLES A L'HUMIDITE

Les produits à base de solvants tels que les primaires, les fixateurs, les peintures, les vernis, les lasures, les résines PU, etc. sont très sensibles à l'humidité dans les supports lors de l'application.

Les produits en phase aqueuse (à l'eau) sont beaucoup moins sensibles à l'humidité dans le support lors du traitement.
Il est conseillé dans tous les cas d'appliquer les produits sur un support le plus sec possible car le temps entre couches et le séchage seront beaucoup plus longs pouvant entraîner des désordres.
La présence d'humidité dans les supports empêche une bonne pénétration du produit, ce qui réduit significativement l'efficacité.
Les produits en phase aqueuse peuvent être appliqués directement si la surface ne paraît pas humide.

METHODE D'ESSAI POUR DETECTION D'HUMIDITE DANS LE SUPPORT

Ce test permet de détecter aussi bien la présence d'humidité dans le support que de détecter d'éventuelles remontées d'humidité par capillarité.
Effectuer également ce test après un nettoyage qui aura demandé un rinçage à l'eau (haute pression ou pas).
Il peut être effectué sur surface horizontale ou verticale.

Matériels pour effectuer le test :
Ce test est très simple et ne demande pas de matériel spécifique :
Munissez-vous d'une feuille polyéthylène (100 micro) de 50 cm x 50 cm et d'adhésif assez puissant.
Mode d'emploi :
Fixer avec le ruban adhésif la feuille de PE sur le support en s'assurant que tous les bords soient bien collés.
Laisser en place minimum 24 heures.
Décoller la feuille PE et contrôler en visuel la présence d'humidité sur la feuille PE et sur le support.

Si vous ne constatez pas de traces d'humidité, le support est sec et il pourra recevoir les travaux de finition.

Si vous constatez la présence d'humidité sur la feuille PE ou sur le support, cela confirme que le support est encore humide.
Renouvelez le test plus tard jusqu'à confirmation de l'absence d'humidité.

Si les traces d'humidité persistent cela peut provenir de remontées d'humidités permanentes.
Il sera nécessaire de bloquer ces remontées avec un produit adapté avant tous travaux de finition.

Cette méthode est purement qualitative et permet d'orienter l'applicateur en cas de doute.

LABO FRANCE Z I DE LADOUX - RUE BLEUE - BP 70051 - 63118 CEBAZAT
S.A.S. au capital de 5.000.000 € / R.C. CLERMONT FERRAND B 320 461 726 / SIRET 320 461 726 00020
TEL. : 04.73.23.63.13 - FAX : 04.73.23.63.17 - e-mail : contact@labo-france.fr - Site : www.labo-france.fr

Info Technique *0190*

CONTROLE DE LA POROSITE DES SUPPORTS METHODE DE LA GOUTTE D'EAU

CAUSES SUR LA POROSITE DES SUPPORTS :
Supports non poreux : ne permet pas une imprégnation suffisante pour une bonne adhérence, il sera nécessaire d'effectuer un dérochage et d'utiliser un primaire adapté à chaque produit de finition.
Supports lisses et brillants : ils sont en général de porosité insuffisante, il sera impératif d'effectuer un dérochage de la surface pour augmenter l'adhérence des produits filmogènes.
Supports poreux : permet une bonne imprégnation pour une bonne adhérence mais risque de demander une consommation importante de produit pour obtenir un traitement efficace.

Il est très important de déterminer la porosité des supports avant toute application de produits d'imprégnation ou de traitement de surface.
La porosité des supports sera déterminante pour adapter la préparation des supports avant travaux.
La connaissance de la porosité est essentielle pour déterminer la préparation des supports.

TEST POUR DETERMINER LA POROSITE DES SUPPORTS
Effectuer «**le test de la goutte d'eau** » qui dans la plupart des cas donne assez bien le reflet de la porosité.
Ce test consiste à déposer une goutte d'eau sur le support et à contrôler le temps d'absorption par le support.
Suivant le temps d'absorption écoulé, il pourra être estimé l'importance de la porosité des supports.
Ce test peut être effectué sur tout type de supports (béton, mortier, pierre, bois, etc.).
Pour les grandes surfaces ou sur les pierres naturelles, il sera indispensable d'effectuer ce test sur différentes zones pour contrôler la régularité de la porosité.

La reconnaissance et la préparation des supports permettent d'obtenir un traitement optimal

Temps d'absorption	Porosité	Traitement filmogène	Traitement d'imprégnation
Inf. à 10 secondes	**Très poreux**	Utiliser impérativement un durcisseur bouche pores en primaire	L'imprégnation sera possible mais la consommation sera très importante
10 à 60 secondes	**Poreux**	Suivant les produits de traitement, il sera nécessaire d'appliquer un primaire ou il pourra être appliqué une couche diluée du produit de finition en guise de primaire	La consommation sera dans la moyenne indiquée sur la fiche produit
1 à 4 minutes	**Moyennement poreux**	Un dérochage pourra être nécessaire dans certains cas. Il pourra être appliqué une couche diluée du produit de finition en guise de primaire	Certains produits ne pourront pas imprégner correctement ce type de porosité. Effectuer un essai avant traitement total
Plus 4 minutes	**Fermé**	Il est indispensable d'effectuer un dérochage pour favoriser l'adhérence	Ce type de porosité ne permet pas l'imprégnation des matériaux

Cette méthode est purement qualitative et permet d'orienter l'applicateur en cas de doute.

Nota : en cas de support avec porosité moyenne ou fermée, il sera indispensable de reconnaître si cette absorption ne provient pas d'un produit de traitement préalable comme par exemple un hydrofuge de surface. Dans ce cas tous les produits de traitements préalables devront être éliminés et s'assurer de l'élimination totale en faisant un nouveau test de goutte d'eau.

LABO FRANCE Z I DE LADOUX - RUE BLEUE - BP 70051 - 63118 CEBAZAT
S.A.S. au capital de 5.000.000 € / R.C. CLERMONT FERRAND B 320 461 726 / SIRET 320 461 726 00020
TEL. : 04.73.23.63.13 - FAX : 04.73.23.63.17 - e-mail : contact@labo-france.fr - Site : www.labo-france.fr